



Projekt współfinansowany z budżetu państwa oraz Unii Europejskiej ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Rozwój Polski Wschodniej, Oś Priorytetowa I Nowoczesna gospodarka, Działanie I.3. Wsparcie innowacji

Znak sprawy: AI 261-05/MF/15

Załącznik nr 1.3 do siwz

Cześć 3 zamówienia: dostawa spawarki do tworzyw sztucznych, zgrzewarki impulsowej, zgrzewarki poziomej stałocieplnej oraz plotera termicznego

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Nazwa urządzenia: Spawarka do tworzyw sztucznych dla potrzeb wyposażenia Sekcji spajania tworzyw sztucznych Laboratorium Tworzyw Sztucznych

Lp.	Parametr	Wymagany parametr
1.	Funkcje	Łączenie wyrobów, płyt z tworzyw sztucznych, plandek, membran, folii, pap, wygrzewanie powierzchni, gięcie i formowanie tworzyw sztucznych, osuszanie i usuwanie powłok
2.	Temperatura spawania	od 20 do min. 650 °C, regulowana płynnie
3.	Moc/ zasilanie	min.1500W /230V
4.	Dysza zwężająca	Ø 5 mm
5.	Dysza szybkiego spawania	Dysza z przewodnicą (tzw "but"), Ø 5 mm
6.	Dysza do zgrzewania	płaskoszczelinowa, szerokość 40 mm
7.	Walek dociskowy	Walek silikonowy, szerokość 40 mm
8.	Materiały eksploatacyjne	Zestaw drutu do spawania tworzyw, 20 rodzajów
Dodatkowe informacje:		
9.	Urządzenie fabrycznie nowe, nieużywane, nie ekspozowane	TAK
10.	Instrukcja obsługi w języku polskim lub przetłumaczone na język polski	TAK
11.	Certyfikat zgodności CE	TAK
12.	Czas podjęcia reakcji serwisowej:	Max. 48 godzin
13.	Czas oczekiwania na usunięcie uszkodzenia	Max. 14 dni
14.	Montaż, instalacja, uruchomienie	TAK
15.	Szkolenie w miejscu realizacji dostawy z zakresu obsługi urządzenia	Dla min. 4 osób.
16.	Gwarancja	Min. 24 miesiące

Nazwa urządzenia: Zgrzewarka impulsowa dla potrzeb wyposażenia Sekcji spajania tworzyw sztucznych Laboratorium Tworzyw Sztucznych

Lp.	Parametr	Wymagany parametr
1.	Funkcje	zgrzewanie wyrobów z tworzyw sztucznych, plandek, membran, folii, pap, obkurczanie folii, taśm, cienkich płyt
2.	Rodzaj zgrzewania	Rezystancyjne metodą impulsową, transformator



Projekt współfinansowany z budżetu państwa oraz Unii Europejskiej ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Rozwój Polski Wschodniej, Oś Priorytetowa I Nowoczesna gospodarka, Działanie I.3. Wspieranie innowacji

		+ elektromagnes
3.	Rodzaj zgrzewu	listwowy, długość zgrzewu; min 450 mm szerokość zgrzewu; min 2.0 mm
4.	Napęd	nożny, ręczny, automatyczny
5.	Zasilanie	moc zgrzewania, min 450W, moc obkurczania; min 7000 W
6.	Sterowanie	regulacja czasu grzania; min 0.2-1.5s, czasu obkurczania za pomocą potencjometrów, prędkości przesuwu transportera; min. 0-8 m/min
7.	Obkurczanie folii	Komora obkurczająca: wymiary min: (dł. x szer. x wys.), 750 x 350 x 200 mm
8.	Inne	regulowana półka na ustalenie położenia zgrzewanego przedmiotu
Dodatkowe informacje:		
9.	Urządzenie fabrycznie nowe, nieużywane, nie ekspozowane	TAK
10.	Instrukcja obsługi w języku polskim lub przetłumaczone na język polski	TAK
11.	Certyfikat zgodności CE	TAK
12.	Czas podjęcia reakcji serwisowej:	Max. 48 godzin
13.	Czas oczekiwania na usunięcie uszkodzenia	Max. 14 dni
14.	Montaż, instalacja, uruchomienie	TAK
15.	Szkolenie w miejscu realizacji dostawy z zakresu obsługi urządzenia	Dla min. 4 osób.
16.	Gwarancja	Min. 24 miesiące

Nazwa urządzenia: Zgrzewarka pozioma stałociepna dla potrzeb wyposażenia Sekcji spajania tworzyw sztucznych Laboratorium Tworzyw Sztucznych

Lp.	Parametr	Wymagany parametr
1.	Funkcje	zgrzewanie wyrobów z tworzyw sztucznych, plandek, membran, folii, taśm, cienkich płyt, drukowanie napisów metodą termiczną, chłodzenie
2.	Rodzaj zgrzewania	rezystancyjne metodą stałociepną
3.	Rodzaj zgrzewu	praca za pomocą dwóch listew stałociepnych o fakturze kwadratów o wymiarach: min. 0,4mm x 0,4 mm
4.	Napęd	ręczny, automatyczny
5.	Zasilanie	moc zgrzewania, min 650W, moc drukowania; min 80 W
6.	Sterowanie	regulacja temperatury grzania min. regulacja czasu grzania; min 0.2-1.5s, czasu drukowania za pomocą potencjometrów, prędkości przesuwu taśmociągu; min. 0-



Projekt współfinansowany z budżetu państwa oraz Unii Europejskiej ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Rozwój Polski Wschodniej, Oś Priorytetowa I Nowoczesna gospodarka, Działanie I.3. Wspieranie innowacji

		10 m/min
7.	Układ drukujący	numerator termiczny do wyciskania w folii w jednej linii do min 20 znaków, taśmociąg o długości min 900 mm
8.	Inne	obudowa wykonana ze stali nierdzewnej
Dodatkowe informacje:		
9.	Urządzenie fabrycznie nowe, nieużywane, nie ekspozowane	TAK
10.	Instrukcja obsługi w języku polskim lub przetłumaczona na język polski	TAK
11.	Certyfikat zgodności CE	TAK
12.	Czas podjęcia reakcji serwisowej:	Max. 48 godzin
13.	Czas oczekiwania na usunięcie uszkodzenia	Max. 14 dni
14.	Montaż, instalacja, uruchomienie	TAK
15.	Szkolenie w miejscu realizacji dostawy z zakresu obsługi urządzenia	Dla min. 4 osób.
16.	Gwarancja	Min. 24 miesiące

Nazwa urządzenia: Ploter termiczny dla potrzeb wyposażenia Sekcji wytwarzania kształtek z tworzyw sztucznych Laboratorium Tworzyw Sztucznych

Lp.	Parametr	Wymagany parametr
1.	Konstrukcja	ramowa, wykonana z anodowanych profili aluminiowych, elementy ruchome na łożyskach kulkowych, blat roboczy i ruchomy system mocowania materiału
2.	Funkcje wycinania	wycinanie w każdym punkcie pola roboczego plotera cięcia na ukos, możliwość rozpoczęcia cięcia z każdego miejsca w maszynie, funkcja wznowienia pracy po zerwaniu drutu, funkcja pauzy w kącie
3.	Efektywna powierzchnia formowania	co najmniej 1100x550 mm
4.	Efektywna grubość materiału formującego	min. 250 mm
5.	Grubość drutu tnącego	standardowa 0,15 i 0,25 mm
6.	Prędkość cięcia	Regulowana do min. 2,5 m/min.
7.	Regulacja temp. drut grzejenego	płynna, potencjometrem
8.	Rodzaj stosowanego drutu	drut kanthalowy lub tytanowy
9.	Rozdzielczość	min 0,01 mm
10.	Zestaw sterujący pracą plotera	Zestaw sterujący o minimalnych parametrach: komputer stacjonarny dla potrzeb aplikacji graficznych, wydajność Sysmark2007 wynik min. 150 pkt, pamięć operacyjna, min. 4096 MB, dysk twardy o pojemności min.500 GB, napęd DVD+/-RW SATA, wyjście HDMI, wyjście DVI, wyjście D-Sub, min. 6 portów USB 2.0, Karta sieciowa – 10/100/1000 Mbps



Projekt współfinansowany z budżetu państwa oraz Unii Europejskiej ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Rozwój Polski Wschodniej, Oś Priorytetowa I Nowoczesna gospodarka, Działanie I.3. Wspieranie innowacji

		Ethernet, wbudowana karta dźwiękowa, klawiatura i mysz USB, monitor LCD o przekątnej min.22", system operacyjny wersja PL, oprogramowanie –pakiet biurowy
11.	Sterowanie	specjalna karta sterująca przez port Ethernet, akceptowane formaty graficzne wejściowe: DXF, DWG, AI, EPS, PLT, G-kody, współpraca z programami graficznymi: Corel Draw, autoCAD
12.	Masa	nie przekraczająca 300kg
13.	Materiały eksploatacyjne	Zestaw drutu grzejnego
Dodatkowe informacje:		
14.	Urządzenie fabrycznie nowe, nieużywane, nie ekspozowane	TAK
15.	Instrukcja obsługi w języku polskim lub przetłumaczone na język polski	TAK
16.	Certyfikat zgodności CE	TAK
17.	Czas podjęcia reakcji serwisowej:	Max. 48 godzin
18.	Czas oczekiwania na usunięcie uszkodzenia	Max. 14 dni
19.	Montaż, instalacja, uruchomienie	TAK
20.	Szkolenie w miejscu realizacji dostawy z zakresu obsługi urządzenia	Dla min. 4 osób.
21.	Gwarancja	Min. 24 miesiące