



Projekt współfinansowany z budżetu państwa oraz Unii Europejskiej ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Rozwój Polski Wschodniej, Oś Priorytetowa I Nowoczesna gospodarka, Działanie I.3. Wspieranie innowacji

Znak sprawy: AI 261-04/MF/14

Zamość, dn. 14.04.2014r.

TREŚĆ ZAPYTAŃ ORAZ WYJAŚNIENIA DOTYCZĄCE ZAPISÓW SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

dot. postępowania na dostawę urządzeń dla potrzeb wyposażenia Laboratorium Tworzyw Sztucznych oraz Laboratorium Mechaniki – cz.2:

Część 1 zamówienia: dostawa uniwersalnej maszyny wytrzymałościowej do tworzyw sztucznych

Na podstawie art.38 ust.2 ustawy Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2013r. poz. 907,984 i 1047) Zamawiający przekazuje treść zapytań dotyczących zapisów specyfikacji istotnych warunków zamówienia (*dalej: siwz*) wraz z wyjaśnieniami. W przedmiotowym postępowaniu wpłynęły następujące zapytania:

Pytanie nr 1:

Zamawiający nie precyzuje ważnego parametru jakim jest dokładności ustawienia prędkości, stąd prosimy o sprecyzowanie z jaką dokładnością ma być ustawiana prędkość badawcza w zakresie podanym od 1mm/min do 500 mm/min?

Stanowisko Zamawiającego:

Zamawiający wymaga dostarczenia urządzenia zgodnego z siwz. Nie wymaga się certyfikowania prędkości ruchów maszyny.

Pytanie nr 2:

Zamawiający nie precyzuje minimalnego zakresu pomiarowego głowicy siły z godnie z ISO 7500-1. Prosimy o podanie minimalnego zakresu pomiarowego siły, który ma być skalibrowany, gdyż nie wzorcuje się głowic pomiarowych siły od wartości „zera”.

Stanowisko Zamawiającego:

Zamawiający nie wymaga kalibracji wg ISO 7500-1. W siwz podaje się jedynie oczekiwaną dokładność pomiaru odpowiednio +/-10N w zakresie do 5000 N i +/- 0,5N w zakresie do 500 N. W badaniach Zamawiający będzie kierował się powszechną regułą nakazującą pomiar z dokładnością do najmniej 10-krotnie mniejszą niż wielkość mierzona. Oznacza to, że badania będą prowadzone od siły równej 5 N.

Pytanie nr 3:

Zgodnie z norma ISO 7500-1 dotyczącą maszyn do badania wytrzymałości głowica pomiarowa siły powinna być wywzorcowana w miejscu instalacji urządzenia. Czy w związku z tym wymagane jest wykonanie wzorcowania maszyny podczas uruchomienia wraz z wystawieniem świadectw akredytowanego w PCA laboratorium?

Stanowisko Zamawiającego:

Zamawiający wymaga dostarczenia urządzenia zgodnego z siwz. Nie wymaga się wzorcowania po uruchomieniu ani wystawieniu świadectwa przez laboratorium akredytowane przez PCA.



Projekt współfinansowany z budżetu państwa oraz Unii Europejskiej ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Rozwój Polski Wschodniej, Oś Priorytetowa 1 Nowoczesna gospodarka, Działanie I.3. Wspieranie innowacji

Pytanie nr 4:

Czy zamawiający wymaga wykonania wzorcowania drogi belki pomiarowej (kanału wydłużenia przy nie korzystaniu z ekstensometru) wraz z wystawieniem świadectw akredytowanego w PCA laboratorium?

Stanowisko Zamawiającego:

Zamawiający wymaga dostarczenia urządzenia zgodnego z siwz. Nie wymaga się wzorcowania po uruchomieniu ani wystawieniu świadectwa przez laboratorium akredytowane przez PCA.

Pytanie nr 5:

Czy zamawiający wymaga aby pedały do obsługi uchwytów pneumatycznych były podłączone do pętli bezpieczeństwa wyłącznika awaryjnego maszyny zgodnie z wymaganiami dyrektywy maszynowej WE 2006/42/WE?

Stanowisko Zamawiającego:

Zamawiający nie przewiduje prowadzenia badań zagrażających zdrowiu i życiu użytkowników maszyny, dlatego integracja pedałów w pętli bezpieczeństwa nie jest wymagana.

Niniejsze pismo stanowi integralną część Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.