



Projekt współfinansowany z budżetu państwa oraz Unii Europejskiej ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Rozwój Polski Wschodniej, Oś Priorytetowa I Nowoczesna gospodarka, Działanie I.3. Wspieranie innowacji

Znak sprawy: AI 261-02/MF/14

Zamość, dn. 31.01.2014r.

INFORMACJA O MODYFIKACJI TREŚCI SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

*dot. postępowania na dostawę urządzeń dla potrzeb wyposażenia Laboratorium Mechaniki;
Część 1 zamówienia: dostawa centrum pionowego stołowego.*

Działając na podstawie art. 38 ust.4 ustawy Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2013r. poz. 907,984 i 1047) Państwowa Wyższa Szkoła Zawodowa im. Szymona Szymonowica występująca jako Zamawiający w przedmiotowym postępowaniu informuje o dokonaniu zmiany w treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia (dalej: siwz):
Zamawiający zmienia treść załącznika nr 1.1 do siwz, tj. opisu przedmiotu zamówienia, który w poz. 9 **otrzymuje brzmienie:**

Nazwa urządzenia: **Centrum pionowe stołowe CNC**

Lp.	Parametr	Wymagany parametr
1.	Korpus wykonany z żeliwa	Tak
2.	Bezpośredni napęd wrzeciona roboczego za pomocą silnika trójfazowego	Tak
3.	Liczba osi	3
4.	Maksymalny zakres przesuwów roboczych:	
5.	Przesuw w osi X	Min. 640 mm
6.	Przesuw w osi Y	Min. 490 mm
7.	Przesuw w osi Z	Min. 430 mm
8.	Stół roboczy:	
9.	Powierzchnia mocowania stołu	Min. 765 mm x min. 550 mm (X,Y) lub min.1000 mm x min. 510 mm (X,Y)
10.	Maksymalny odstęp pomiędzy powierzchnią stołu a wrzecionem	Min. 580 mm
11.	Maksymalne obciążenie stołu	Min. 600 kg
12.	Wrzeciono i napędy osi:	
13.	Stożek mocujący	ISO SK 40 lub rozwiązanie równoważne
14.	Maksymalne obroty wrzeciona	Min. 7800 obrotów/minuta
15.	Moc napędu głównego AC [40%/100% ED]	Max. 13/10 KW
16.	Chłodzenie materiału:	



Projekt współfinansowany z budżetu państwa oraz Unii Europejskiej ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Rozwój Polski Wschodniej, Oś Priorytetowa 1 Nowoczesna gospodarka, Działanie 1.3. Wspieranie innowacji

17.	Minimalna ilość dysz zewnętrznych	Min. 3
18.	Sterowanie:	
19.	Dokładność pozycjonowania	Maks. 8 mikrometrów
20.	Wielkość pamięci na programy NC	Min. 300 MB
21.	Symulacja obróbki	Min. 3D
22.	Monitor	Min. 15", kolorowy LCD
23.	Wymiana danych - minimum 2 opcje	USB, ETHERNET
24.	Moduły monitorowania warunków pracy i stanu maszyny z możliwością rejestracji sygnałów za pomocą komputera	Tak
25.	Możliwość synchronizacji pracy maszyny w elastycznym gnieździe obróbczym (roboty, podajniki, urządzenia pomiarowe)	Tak
26.	Demontowane urządzenie do zarządzania prawami dostępu	Tak
27.	Nakładki graficzne wspomagające pisanie programu	Tak
28.	Programowania przy użyciu cykli: wiercenia, gwintowania, rozwiercania, wytaczania, wykonywania otworów w szyku, frezowani rowków, płaszczyzn i kieszeni prostokątnych i okrągłych	Tak
29.	Cykle pomiarowe	Tak
30.	Programowania przy użyciu struktur: podprogramów, grup programów, przeskoków do wybranych bloków	Tak
31.	Magazyn narzędziowy:	
32.	Liczba narzędzi w magazynie	Min. 19 narzędzi SK 40
33.	Maksymalna średnica narzędzia /wszystkie narzędzia/	Min. 80 mm
34.	Oprogramowanie do ćwiczeń symulacji obróbki oraz programowania	Min. 8 stanowisk
35.	Trenażer	Min. 8 stanowisk
36.	Oprogramowanie (takie jak na maszynie) do ćwiczeń symulacji obróbki oraz programowania do pobrania w wersji demo bez ograniczeń czasowych wraz z podręcznikami w wersji elektronicznej	Tak
Dodatkowe wyposażenie frezarki:		
37.	Sonda do pomiaru detalu	Tak
38.	Dotykowa sonda do pomiaru narzędzi	Tak
39.	Bezpośrednie linały pomiarowe dla osi X,Y,Z	Tak
40.	Ręczny panel sterowania (wędka)	Tak
41.	Kółko ręczne	Tak
42.	Kompensacja temperatury	Tak
43.	Trzypunktowe podparcie korpusu łoża	Tak
44.	Ergonomiczny panel sterujący umożliwiający dowolne jego skrócenie w płaszczyźnie pionowej. Wymagana szyba magazynu do demonstracji zasady pracy.	Tak
45.	Kamera cyfrowa przeznaczona do rejestracji przebiegu obróbki:	



Projekt współfinansowany z budżetu państwa oraz Unii Europejskiej ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Rozwój Polski Wschodniej, Oś Priorytetowa I Nowoczesna gospodarka, Działanie I.3. Wspieranie innowacji

46.	Rozdzielczość	Min. 1920 x 1080 pikseli
47.	Prędkość zapisu	Min. 240 klatek w trybie WVGA, min. 120 fps przy 720 p., min. 60 fps dla 1080 p
48.	Obudowa wodoszczelna	Tak
49.	Łączność bezprzewodowa	Tak
50.	Pilot zdalnego sterowania	Tak
51.	Akcesoria do mocowania kamery	Tak
52.	Zestaw narzędzi:	
53.	Korpus głowicy frezarskiej średnicy 63 mm	1 szt.
54.	Płytką skrawającą	10 szt.
55.	Oprawka	1 szt.
56.	Korpus głowicy frezarskiej średnicy 40 mm	1 szt.
57.	Płytką skrawającą	10 szt.
58.	Oprawka	1 szt.
59.	Frez palcowy średnica 16 mm	1 szt.
60.	Oprawka na tulejki zaciskowe	1 szt.
61.	Tulejka zaciskowa średnica 16 mm	1 szt.
62.	Śruba ściągająca	1 szt.
63.	Imadło maszynowe precyzyjne	1 szt.
Dodatkowe informacje:		
64.	Instrukcja obsługi w języku polskim	TAK
65.	Certyfikat zgodności CE	TAK
66.	Czas podjęcia reakcji serwisowej:	48 godzin
67.	Urządzenie fabrycznie nowe, nieużywane, nieeksponowane	TAK
68.	Czas oczekiwania na usunięcie uszkodzenia	Max. 14 dni
69.	Szkolenie w miejscu realizacji dostawy z zakresu obsługi urządzenia	Min. 4 dni dla min. 6 osób
70.	Dostawa, usadowienie, montaż, instalacja, uruchomienie	TAK
71.	Gwarancja	Min. 24 miesiące
72.	Termin realizacji	Max. 120 dni

Niniejsze pismo stanowi integralną część Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.